

ОГБПОУ ДИТЭК		стр. 1 из 18
	Рабочая программа учебной практики УП.01.01 Слесарно-станочная	

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ И ВОСПИТАНИЯ УЛЬЯНОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Областное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Димитровградский технико-экономический колледж»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.01.01 Слесарно-станочная

Специальность 13.02.02. Теплоснабжение и теплотехническое
оборудование

(код, наименование)

Димитровград 2021



ОГБПОУ ДИТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 2 из 18
	УП.01.01 Слесарно-станочная	

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 13.02.02 Теплоснабжение и теплотехническое оборудование (утвержден приказом министерства образования и науки Российской Федерации № 823 от 28.07.2014 г., зарегистрирован Министерством Юстиции № 33824 от 25.08.2014 г.)

РАССМОТРЕНА

Методической цикловой комиссией
общепрофессиональных дисциплин и
профессиональных модулей
пищевых производств

Протокол №1 от августа 2021 г.

Председатель Л.Н. Святова

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УР
производственному обучению
ОГБПОУ ДИТЭК

О.Н. Ананьева
31 08 2021 года

Автор-разработчик:

Гильметдинов Ильяс Гусманович – мастер производственного обучения
(Ф.И.О., должность)

СОГЛАСОВАНО

Нач. кафедры
И.И. Гильметдинов
г. _____



ОГБПОУ ДИТЭК		стр. 3 из 18
	Рабочая программа учебной практики УП.01.01 Слесарно-станочная	

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ....	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	16
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	18

ОГБПОУ ДИТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 4 из 18
	УП.01.01 Слесарно-станочная	

I ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью основной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности 13.02.02 Теплоснабжение и теплотехническое оборудование в части освоения квалификации: техник – теплотехник и вида деятельности: ВД "Эксплуатация теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения" и проводится в форме практической подготовки.

1.2. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения практики:

Наименование ПМ	Наименование результата практики
ПМ.01 Эксплуатация теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения	<p>Студент должен уметь: выполнять: уметь: выполнять: – безопасный пуск, останов и обслуживание во время работы теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения; – техническое освидетельствование теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения;</p>
ПМ.01 Эксплуатация теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения	<p>Студент должен уметь: выполнять: уметь: – выявлять и устранять дефекты теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения; – определять объем и последовательность проведения ремонтных работ в зависимости от характера выявленного дефекта; – производить выбор технологии, материалов, инструментов, приспособлений и средств механизации ремонтных работ; – контролировать и оценивать качество проведения ремонтных работ;</p> <p>Содержание учебной практики направлено на формирование элементов следующих компетенций и личностных результатов: ПК 1.1. Осуществлять пуск и останов теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения. ПК 1.3. Осуществлять мероприятия по предупреждению, локализации и ликвидации аварий теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p>

ОГБПОУ ДИТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 5 из 18
	УП.01.01 Слесарно-станочная	

	<p>ПК 2.1. Выполнять дефектацию теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p> <p>ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p> <p>ОК1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество</p> <p>ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p> <p>ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p> <p>ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>ОК 6 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями</p> <p>ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий</p> <p>ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации</p> <p>ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности</p> <p>ЛР13. Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: активный, проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий и сотрудничающий с коллективом, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, демонстрирующий профессиональную жизнестойкость.</p> <p>ЛР14. Оценивающий возможные ограничители свободы своего профессионального выбора, predetermined психологическими особенностями или состоянием здоровья, мотивированный к сохранению здоровья в процессе профессиональной деятельности.</p> <p>ЛР15. Готовый к профессиональной конкуренции и конструктивной реакции на критику.</p> <p>ЛР16. Ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, гибко реагирующий на появление новых форм трудовой деятельности, готовый к их освоению, избегающий безработицы, мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики.</p> <p>ЛР17. Содействующий поддержанию престижа своей профессии, отрасли и образовательной организации.</p> <p>ЛР18. Принимающий цели и задачи научно-технологического,</p>
--	---

ОГБПОУ ДИТЭК		стр. 6 из 18
	Рабочая программа учебной практики УП.01.01 Слесарно-станочная	

	<p>экономического, информационного и социокультурного развития России, готовый работать на их достижение.</p> <p>ЛР19. Управляющий собственным профессиональным развитием, рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности, признающий ценность непрерывного образования.</p> <p>ЛР20. Способный генерировать новые идеи для решения задач цифровой экономики, перестраивать сложившиеся способы решения задач, выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.</p> <p>ЛР21. Самостоятельный и ответственный в принятии решений во всех сферах своей деятельности, готовый к исполнению разнообразных социальных ролей, востребованных бизнесом, обществом и государством.</p> <p>ЛР32. Способный к сотрудничеству в разных социальных ситуациях.</p> <p>ЛР33. Способный ориентироваться в технико-экономических показателях в отрасли.</p> <p>ЛР34. Способность продуктивно общаться и взаимодействовать в процессе совместной деятельности, учитывать позиции других участников деятельности, конструктивно разрешать конфликты.</p> <p>ЛР35. Способность самостоятельно определять цели деятельности и составлять планы деятельности; самостоятельно осуществлять, контролировать и корректировать деятельность; использовать все возможные ресурсы для достижения поставленных целей и реализации планов деятельности; выбирать успешные стратегии в различных ситуациях.</p> <p>ЛР36. Владение начальными навыками адаптации в динамично изменяющемся и развивающемся мире.</p> <p>ЛР37. Способный к самостоятельной информационно-познавательной деятельности, включая умение ориентироваться в различных источниках информации, критически оценивать и интерпретировать информацию, получаемую из различных источников.</p> <p>ЛР38. Способный к самообразованию, на протяжении всей жизни; сознательное отношение к непрерывному образованию как условию успешной профессиональной и общественной деятельности.</p>
--	---

1.3 Количество часов на освоение учебной практики: всего - 144 часа

ОГБПОУ ДнТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 7 из 18
	УП.01.01Слесарно-станочная	

II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование ПМ и видов работ УП	ПК	Наименование темы учебной практики	Содержание темы	Объем часов
Слесарная практика				90
1. Виды работ – Определение видов работ по рабочим профессиям «Слесарь по обслуживанию тепловых сетей», «Оператор котельной» – Выполнение таблицы «Структура и знаки обозначения шероховатости поверхности»	ПК 1.1. Осуществлять пуск и останов теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.	Введение Тема.1 Допуски, посадки, квалитеты точности, шероховатости поверхностей	Квалификационная характеристика рабочей профессии «Слесарь по обслуживанию тепловых сетей», «Оператор котельной» Единая система допусков и посадок (ЕСДП), Основные нормы взаимозаменяемости. Размеры, предельные отклонения и допуски. Соединения и посадки. Обозначение полей допусков, предельных отклонений и посадок на чертежах и в других технических документах. Шероховатость поверхности. Точность формы и расположения. Волнистость поверхности. Классы точности, чистоты.	6
2. Виды работ – Подготовить конспект на тему: «Основные правила электробезопасности», «Пожарная безопасность». – Составить перечень инстр слесарного инструмента для выполнения мелкого ремонта оборудования котельной	ПК 1.1. Осуществлять пуск и останов теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения. ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.	Тема.2. Слесарная мастерская и ее оборудование. Организация труда слесаря.. Правила электробезопасности и пожарной безопасности.	Правила внутреннего распорядка, режим работы слесарных мастерских, организация рабочего места при производстве слесарных работ Основные виды слесарных работ. Оборудование рабочего места слесаря. Слесарный инструмент и механизация слесарных работ Основные правила электробезопасности. Пожарная безопасность	6

ОГБПОУ ДнТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 8 из 18
	УП.01.01Слесарно-станочная	

<p>3. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Выполнить ручную правку и рихтовку пластины – Провести заточку инструмента для рубки. – Вырезать по размерам прямоугольный лист металла ручной ножовкой и ручными ножницами 	<p>ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p>	<p>Тема 3.Разметка по шаблону. Правка. Гибка Рубка прутков, листовых и полосовых металлов.</p>	<p>Суть и назначение разметки. Приспособления и инструмент для плоскостной и пространственной разметки. Подготовка к разметке. Приемы. плоскостной разметки. Правка и рихтовка. Оборудование и инструмент для ручной правки и рихтовки. Приемы ручной правки. Процесс резания. Инструмент для рубки. Заточка инструмента для рубки. Основные приемы рубки</p>	6
<p>4. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Изготовление изделий (деталей) при выполнении операции опиливания – Изготовление изделий (деталей) при выполнении операции опиливания с проверкой штангенциркулем 	<p>ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p>	<p>Тема 4.Опиливание параллельных и широких поверхностей. Опиливание деталей с проверкой штангенциркулем</p>	<p>Напильники. Выбор напильников для опиливания. Уход за напильниками. Рукоятки к напильникам. Контроль опиливания</p>	6
<p>5. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Изготовление деталей при выполнении операции опиливания криволинейных поверхностей. – Изготовление деталей при выполнении операции опиливания. Поверхностей расположенных под углом 	<p>ПК 1.3.Осуществлять мероприятия по предупреждению, локализации и ликвидации аварий теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p>	<p>Тема 5 Опиливание криволинейных и поверхностей и поверхностей расположенных под углом.</p>	<p>Напильники. Выбор напильников для опиливания. Уход за напильниками. Рукоятки к напильникам. Контроль опиливания</p>	6

ОГБПОУ ДнТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 9 из 18
	УП.01.01Слесарно-станочная	

<p>6. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Установка и крепление деталей при сверлении. – Выполнение операций сверления – подготовки и настройка сверлильного станка – отработка приемов сверления отверстий. 	<p>ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p>	<p>Тема 6 Сверление. Выбор инструментов для сверления</p>	<p>Суть сверления. Сверла. Оборудование для ручного и механизированного сверления. Установка и крепление деталей при сверлении. Крепление сверл. Заточка спирального сверла. Выбор режимов резания при сверлении. Порядок подготовки и настройка сверлильного станка. Приемы сверления отверстий. Особенности сверления труднообрабатываемых материалов и пластмасс. Виды брака при сверлении и причины поломки сверл.</p>	6
<p>7. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Выполнение операций зенкерования – Выполнение операций развертывания 	<p>ПК 1.1. Осуществлять пуск и останов теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p>	<p>Тема 7 Развертывание отверстий вручную и на сверлильном станке</p>	<p>Приемы развертывания отверстий. Виды брака при развертывание и причины поломки разверток. Операции зенкерования, развертывания</p>	6
<p>8. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Выполнение операций по нарезке наружной резьбы на трубе. – Выполнение операций по нарезке внутренней резьбы на болтах 	<p>ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p>	<p>Тема 8 Нарезания резьбы. на болтах, на шпильках и трубах. Инструменты для нарезания</p>	<p>Резьба и ее элементы. Типы и система резьб. Инструмент для нарезания резьбы. Нарезание внутренней резьбы. Нарезание наружной резьбы. Инструмент для нарезания резьбы шпильках и трубах.</p>	6

ОГБПОУ ДнТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 10 из 18
	УП.01.01Слесарно-станочная	

<p>9. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Выполнение операций по нарезке резьбы в сквозных отверстиях – Выполнение операций по нарезке резьбы в глухих отверстиях – Выполнение операций по проверке резьбы в шаблонами и калибрами 	<p>ПК 1.1. Осуществлять пуск и останов теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p> <p>ПК 1.3. Осуществлять мероприятия по предупреждению, локализации и ликвидации аварий теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p>	<p>Тема 9 Нарезание резьбы в сквозных отверстиях, в глухих отверстиях.</p> <p>Проверка резьбы калибрами, шаблонами</p>	<p>Типы и система резьб. Инструмент для нарезания резьбы в сквозных отверстиях.</p> <p>Резьба и ее элементы.</p>	6
<p>10. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Выполнение операций по клепке заклепками с полукруглыми головками – Выполнение операций по клепке заклепками с круглыми головками – Выполнение операций по проверке качества заклепочного соединения 	<p>ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p>	<p>Тема 10 Склепывание</p> <p>Проверка качества заклепочного соединения.</p>	<p>Суть клепки. Заклепочные швы. Ручная клепка. Порядок выполнения операций по проверке качества заклепочного соединения</p>	6
<p>11. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Выполнение операций по распиливанию отверстий. – Выполнение операций по распиливанию отверстий, образованных прямыми линиями. – Выполнение 	<p>ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.</p>	<p>Тема 11 Распиливание отверстий</p> <p>Выбор инструмента для распиливания отверстий.</p> <p>Припасовка контуров</p>	<p>Технологию распиливания деталей</p> <p>Безопасные приемы труда при распиливании отверстий.</p> <p>Особенности, приемы и правила распиливания отверстий</p> <p>Особенности, приемы и правила распиливания отверстий, образованных прямыми линиями.</p> <p>Приспособления и инструменты применяемые при припасовке полукруглых</p>	6

ОГБПОУ ДнТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 11 из 18
	УП.01.01Слесарно-станочная	

операций по припасовке полукруглых наружных и внутренних контуров.			наружных и внутренних контуров	
12. Виды работ – Выполнение операций по шабрению разъемного вкладыша подшипника – Выполнение операций по притирке узких поверхностей – Выполнение операций по притирке конических поверхностей	ПК 1.3.Осуществлять мероприятия по предупреждению, локализации и ликвидации аварий теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения	Тема 12 Шабрение Притирка Контроль плоскости	Безопасные приемы труда при шабрении Черновое и чистовое шабрение. Брак при шабрении. Сущность шабрения по методу трех плит. Инструменты, приспособления и материалы необходимые для притирки узких поверхностей Инструменты, приспособления и материалы необходимые для притирки конических поверхностей. Контроль плоскости	6
13. Виды работ – Выполнение пробных работ пайкой с мягкими и твердыми припоями – Склеивание деталей различных материалов	ПК 1.1. Осуществлять пуск и останов теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения. ПК 1.3.Осуществлять мероприятия по предупреждению, локализации и ликвидации аварий теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения	Тема 13 Паяние мягкими припоями Склеивание деталей Контроль качества соединений	Суть пайки и ее виды. Подготовка деталей к пайке. Оборудование и инструмент для пайки. Пайка мягкими и твердыми припоями. Особенности пайки различных металлов и сплавов. Лужение. Суть склеивания. Клеи и клеевые соединения Проверка качества клевого соединения	6

ОГБПОУ ДнТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 12 из 18
	УП.01.01Слесарно-станочная	

14. Виды работ – Изготовление простых деталей по чертежу	ПК 1.1. Осуществлять пуск и останов теплотехнического оборудования и систем тепло	Тема 14Комплексная слесарная работа	Понятие о технологическом процессе. Разработка технологического процесса. Технологическая документация.	6
15. Виды работ – Изготовление простых деталей по чертежу по индивидуальному заданию.	ПК 1.1. Осуществлять пуск и останов теплотехнического оборудования и систем тепло	Тема 15Комплексная слесарная работа по индивидуальному заданию	Понятие о технологическом процессе. Разработка технологического процесса. Технологическая документация.	6
Станочная практика				54
16. Виды работ – Подготовка приспособлений и оснастки для работы на токарном станке	ПК 1.3.Осуществлять мероприятия по предупреждению, локализации и ликвидации аварий теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения	Тема 16 Вводное занятие. Безопасность труда в механической мастерской Устройство токарного станка	Виды работ металлорежущих станков Организация производственной санитарии и гигиены механической мастерской. Оказание первой медицинской помощи при поражении электрическим током Режущий и контрольно-измерительный инструмент. Основные понятия о режимах резания. Назначение смазочно - охлаждающих жидкостей	6
17. Виды работ – Выполнение работ по подготовке токарного станка на заданный режим резания, по пробному снятию стружки	ПК 1.1. Осуществлять пуск и останов теплотехнического оборудования и систем тепло	Тема 17 Управление токарным станком. Обработка наружных цилиндрических поверхностей.	Включение и выключение токарного станка Установка режущего инструмент. Закрепление заготовок на токарный станок.	6

ОГБПОУ ДнТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 13 из 18
	УП.01.01Слесарно-станочная	

<p>18. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Расчет режима резания. – Затачивание режущего инструмента. – Выполнение работ по нарезанию различных резьб – Выполнение различных видов работ на токарном станке по индивидуальному заданию 	ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.	Тема 18 Обработка фасонных и конических поверхностей Нарезание резьбы	Способы обработки фасонных и конических поверхностей Правила установки заготовки и режущего инструмента	6
<p>19. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Выполнение работ при фрезеровании плоских поверхностей 	ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.	Тема 19 Работа на фрезерном станке	Назначение фрезерных станков Виды работ на фрезерных станках Инструмент для фрезерования. Способы обработки поверхностей. Техника безопасности на фрезерных станках Техника безопасности при работе на фрезерном станке	6
<p>20. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Выполнение работ при фрезеровании уступов прямоугольных пазов и канавок – Выполнение работ по фрезерованию с применением делительной головки 	ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.	Тема 20 Фрезерование уступов прямоугольных пазов и канавок	Устройство и оснащение фрезерных станков при фрезеровании уступов канавок Подбор режима резания Настройка станка при работе. Техника безопасности при работе на фрезерном станке. Заточка режущего инструмента	6
<p>21. Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Выполнение работ при сверлении с использованием измерительного инструмента 	ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения.	Тема 21 Работа на сверлильных станках	Назначение и классификация сверлильных станков Виды работ выполняемых на сверлильных станках Способы обработки и подготовка инструмента к зенкерованию Выбор режима резания, контроль обработки. Заточка инструмента	6

ОГБПОУ ДнТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 14 из 18
	УП.01.01Слесарно-станочная	

			Крепление инструмента и заготовки на станке Техника безопасности на сверлильном станке Охрана труда и правила техники безопасности при работе на сверлильном станке	
22. Виды работ – Выполнение работ при строгании плоских поверхностей с самостоятельной проверкой качества работ	ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения. ПК 1.3.Осуществлять мероприятия по предупреждению, локализации и ликвидации аварий теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения	Тема 22 Работа на строгальных станках	Правила установки детали и режущих инструментов Подбор режима резания для различных материалов Режимы управления строгальным станком. Установка детали и производить обработку не сложных поверхностей Крепление материала и инструмента Производить обработку. Правила техники безопасности	6
23. Виды работ – Выполнение работ при шлифования плоских и цилиндрических поверхностей с самостоятельной проверкой качества работ	ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения. ПК 1.3.Осуществлять мероприятия по предупреждению, локализации и ликвидации аварий теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения	Тема 23 Работа на шлифовальных станках	Устройство и назначение шлифовального станка Приемы работы на станке Устройство и назначение шлифовального станка. Охлаждающая жидкость. Управление шлифовальным станком Охрана труда и правила техники безопасности при работе на шлифовальном станке	6
24. Виды работ – Выполнение работ по изготовлению болтов, винтов, гаек, колец, шайб (по выбору)	ПК 2.2. Производить ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения. ПК 1.3.Осуществлять	Тема 24 Комплексная работа на металлорежущих станках	Основные элементы и принципы работа станков Назначение и применение режущего инструмента	4

ОГБПОУ ДнТЭК		стр. 15 из 18
	Рабочая программа учебной практики УП.01.01Слесарно-станочная	

	мероприятия по предупреждению, локализации и ликвидации аварий теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения			
Дифференцированный зачёт				2
ИТОГО				144

ОГБПОУ ДиТЭК		стр. 16 из 18
	Рабочая программа учебной практики УП.01.01 Слесарно-станочная	

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Для реализации УП.01.01. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА СЛЕСАРНО-СТАНОЧНАЯ в ОГБПОУ ДиТЭК имеются мастерские: слесарная и механическая.

Мастерские обеспечивают проведение всех видов практических занятий, междисциплинарной подготовки, предусмотренных программой профессионального модуля.

Оборудование слесарной мастерской:

- верстаки;
- тиски слесарные;
- станок сверлильный;
- инструменты рабочие: ударные, режущие;
- контрольно-измерительные инструменты;
- приспособления;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия.

Оборудование механической мастерской:

станки:

- токарные;
- строгальный;
- фрезерные;
- шлифовально-заточные;
- сверлильные;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия.

Нормативные источники:

- ГОСТ 25346-89. Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Общие положения, ряды допусков и основных отклонений
- ГОСТ 2.308-79. ЕСКД. Указание на чертежах допусков формы и расположения поверхностей
- ГОСТ 2789-73. Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
- ГОСТ 2.309-73. ЕСКД. Обозначение шероховатости поверхности
- ГОСТ 24705-81. Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры
- Гост 8724-81. Основные нормы взаимозаменяемости. Диаметры и шаги

ОГБПОУ ДИТЭК		стр. 17 из 18
	Рабочая программа учебной практики УП.01.01 Слесарно-станочная	

3.2. Информационное обеспечение обучения:

Основные источники:

1. Учебники

- Сильман Г.И. Материаловедение , Издательство : Академия, 2014
- Фетисов Г.П., Гарифуллин Ф.А. Материаловедение и технология металлов: Издательство: Оникс, 2013
- Долгих А.И., Фокин С.В., Шпортько О.Н. Слесарные работы: учебное пособие-М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2013
- Алексеев В.С. Токарные работы: учебное пособие-М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2013
- Черепяхин А.А. Технология обработки материалов: учебник-М.:«Академия»,2016

Дополнительные источники:

- Крылатов Г.Д. Основы стандартизации, сертификации, метрологии- М.: ЮНИТИ, 2008
- Лифиц И.М. Основы стандартизации, сертификации, метрологии-М.: Юрайт,2010
- Сергеев А.Г.,Латышев М.В.,Терегеря В.В. Метрология, стандартизация, сертификация,-М.: Логос, 2011

Нормативные источники:

- ГОСТ 25346-89. Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Общие положения, ряды допусков и основных отклонений
- ГОСТ 2.308-79. ЕСКД. Указание на чертежах допусков формы и расположения поверхностей
- ГОСТ 2789-73. Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
- ГОСТ 2.309-73. ЕСКД. Обозначение шероховатости поверхности
- ГОСТ 24705-81. Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры
- Гост 8724-81. Основные нормы взаимозаменяемости. Диаметры и шаги

3.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика по ПМ.01 проводится после теоретического обучения МДК 01.01 Наладка и испытания теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения. Учебной практике предшествует изучение дисциплин ОП.01. Инженерная графика, ОП.05. Материаловедение, ОП.06. Теоретические основы теплотехники и гидравлики. Текущий контроль осуществляется преподавателем в ходе выполнения студентом работ учебной практики, предусмотренных ее содержанием. Объектами текущего контроля является выполнение текущих заданий, проверка дневника. Контроль знаний

ОГБПОУ ДИТЭК	Рабочая программа учебной практики	стр. 18 из 18
	УП.01.01 Слесарно-станочная	

студентов по учебной практике включает в себя: текущий контроль; промежуточную аттестацию – дифференцированный зачет.

IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения студентами учебно-производственных заданий.

Результаты обучения	Показатели сформированности результатов практики	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПМ.01 Эксплуатация теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения		
– безопасный пуск, останов и обслуживание во время работы теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения;	Правильность и последовательность подготовки теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения к пуску и наладке	Экспертная оценка наблюдения за процессом деятельности в период УП Экспертная оценка продукта деятельности
– техническое освидетельствование теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения;	Организация работ по проведению технического освидетельствования в соответствии методическими, нормативными и другими руководящими материалами	Экспертная оценка качества выполненной работы
ПМ.02 Ремонт теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения		
– выявлять и устранять дефекты теплотехнического оборудования и систем тепло- и топливоснабжения;	Быстрота и точность определения дефектов Качество и быстрота устранения дефектов	
– определять объем и последовательность проведения ремонтных работ в зависимости от характера выявленного дефекта;	Правильность выбора технологии проведения ремонтных работ в соответствии видом дефекта	
– производить выбор технологии, материалов, инструментов, приспособлений и средств механизации ремонтных работ;	Правильность выбора инструмента и материалов в соответствии с видом дефекта Качество заполнения и оформления техническую документацию по результатам проведения	
– контролировать и оценивать качество проведения ремонтных работ;	Качество, своевременность выполнения ремонтных работ	